

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Stratos GmbH**  
**Dipl.-Ing. Christoph Staroske**  
**Nickritzer Str. 11**  
  
**01589 Riesa**  
**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

#### Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge,  
z. B. Gerätekästen, Schaltschränke  
• keine Konstruktion  
• kein Einkauf geschweißter Bauteile

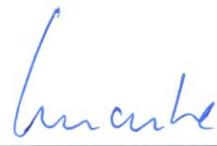
#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 10 mm	-
135	8 1.2	t = 1 - 6 mm t = 3 - 10 mm	- -
141	8 23	t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm	- -

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Kay Schumann (EWS) geb.: 28.09.1972  
**gleichberechtigter Vertreter:** -  
**Vertreter:** Andreas Staroske (EWS) geb.: 01.01.1973  
**Bemerkungen:** siehe Rückseite  
**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL2/1169/5/04  
**Gültigkeitszeitraum:** vom 05.05.2014 bis 04.05.2017  
**Ausgestellt am:** 28.04.2014  
**Auditor:** GRUNEWALD  
**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



  
Gurschke  
Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL2/1169/5/04

### Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
21	8	t = 0.8 - 2.5 mm	-
786	8	D = 3 - 8 mm	-

### Bemerkungen:

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte

